



<b>Döküman kodu</b>	B17
<b>Revizyon no</b>	01
<b>Revizyon tarihi</b>	20.11.2014
<b>Yayın tarihi</b>	22.07.2014
<b>Sayfa no</b>	1

## ÇEYREKLEME ELEVATÖRÜ



**KULLANIM YERİ:** 1.SINIF MEZBAHALAR

**KALİTE:** ST 37 , GALVANİZLİ GÖVDE

### MAKİNA ÖZELLİKLERİ

#### A-KONU:

Et Kombinasında kullanılmak üzere Et İndirme ve Çeyrekleme Elevatörü temini işidir.

#### B- TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Çeyrekleme elevatörü paslanmaz ikizraylı veya monaraylı olacaktır.
- Şase NPU profilden olacak kıvrım yerleri zincirin hareketine mani olmayacak şekilde imal edilecektir.
- Çeyrekleme elevatörü zinciri üzerinde yaklaşık 600 mm mesafelerle konan itici pabuçlar yardımı ile ¼ karkasları yaklaşık 45 derece eğimle yaklaşık 2200 mm seviyesine indirecektir.
- Çeyrekleme sonrasında en az 2 mt ikizray 2200 mm kotunda devam edecektir.
- Çeyrekleme elevatörü 2 HP gücünde ve sonsuz vidalı motor redüktör ile tahrik edilecektir. Hızı yaklaşık 22mt/dk olacaktır.
- Zincir dişlinin birtanesi motor – redüktörden zincir dişli vasıtası ile hareket sağlayacaktır.
- Diğer dişli gerdirme dişlisi olup, şasenin kuyruk kısmına monte edilecektir.
- Dişlilerin şaselere yataklanması rulmanlı olacaktır.
- Elevatör tahrik kısmında koridor ikizrayına, kuyruk kısmında ise zemine özel dübellerle monte edilecektir.
- Gövde sıcak daldırma galvanizli, dişli ve zincirler ise elektrogalvaniz yapılacaktır.
- Çeyrekleme elevatörü tüm ekipmanları ile birlikte monte edilecek, pano ve elektrik bağlantıları yapılacaktır ve çalışır vaziyette teslim edilecektir.

#### C-GENEL HUSUSLAR:

- < Teknik Şartnamede belirtilen hususlara uygun olacaktır.
- < Et İndirme ve Çeyrekleme Elevatörü için 2 yıl garanti verilecektir