



|                        |            |
|------------------------|------------|
| <b>Döküman kodu</b>    | B09        |
| <b>Revizyon no</b>     | 01         |
| <b>Revizyon tarihi</b> | 20.11.2014 |
| <b>Yayın tarihi</b>    | 22.07.2014 |
| <b>Sayfa no</b>        | 1          |

# SIĞIR İŞLEME KONVEYÖRÜ



**KULLANIM YERİ:** 1.SINIF MEZBAHALAR

**KALİTE:** ST 37 , GALVANİZLİ GÖVDE

## MAKİNA ÖZELLİKLERİ

### A-KONU:

Et Kombinasyonu Kesim Salonunda kullanılmak üzere Sığır İşleme Konveyörü temini işidir.

### B- TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Büyükbaş hayvanların işleme esnasında naklinin sağlandığı kullanılan otomatik ikizray sistemdir.

- Konveyör şasesi NPU 80 ve NPU 140 profilden imal edilecektir.
- Konveyör 5.5 HP gücünde bir motor-redüktör tarafından tahrik edilecektir. Redüktördeki hareket, zincir-dişli sistemiyle konveyöre iletilecek, konveyör hızı 3.2 mt./dak. olacaktır.
- İşleme sırasında sığırların birbirine mesafesi 3 mt. Ayak açıklık mesafesi 90 cm olacaktır. Konveyör şasesi sıcak daldırma galvaniz diğer mekanik parçalar elektro galvaniz olacaktır.
- Kancaların gideceği yürüme yolu iki adet 2x30x50 mm paslanmaz çelik kutu profil olacak ve şaseye paslanmaz parçalar ile civatalı (paslanmaz civata) monte edilecektir.
- Şasenin iki ucunda tahrik ve gerdirme dişlisi olacaktır. Zincir üzerinde kancaları iten paletler olacak, zincir mil eksenleri arası mesafe 100mm olacaktır. Zincir elektro-galvaniz olacaktır.

### C- GENEL HUSUSLAR:

- < Teknik Şartnamede belirtilen hususlara uygun olacaktır.
- < Sığır işleme konveyörü için 2 yıl garanti verilecektir